

2106

HSSE DIN 371

M-MF
DIN 13

Form.
C



Tol.
6H



2,5XD



P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
● 10-25	○ 10-15			○ 5-10			○ 10-15		○ 10-15	● 10-20		○ 10-15					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø	P	L mm	l mm	∠ mm	d mm
M2,0	0,40	45	10	2,10	2,8
M2,2	0,45	45	10	2,10	2,8
M2,3	0,40	45	10	2,10	2,8
M2,5	0,45	50	5	2,10	2,8
M2,6	0,45	50	5	2,10	2,8
M3,0	0,35	56	5	2,70	3,5
M3,0	0,50	56	5	2,70	3,5
M3,5	0,35	56	5	3,00	4,0
M3,5	0,60	56	6	3,00	4,0
M4,0	0,50	63	7	3,40	4,5
M4,0	0,70	63	7	3,40	4,5

Ø	P	L mm	l mm	∠ mm	d mm
M4,5	0,75	70	7	4,90	6,0
M5,0	0,50	70	8	4,90	6,0
M5,0	0,80	70	8	4,90	6,0
M6,0	0,75	80	10	4,90	6,0
M6,0	1,00	80	10	4,90	6,0
M7,0	1,00	80	10	5,50	7,0
M8,0	0,75	80	10	6,20	8,0
M8,0	1,25	90	14	6,20	8,0
M9,0	1,25	90	13	7,00	9,0
M10,0	1,50	100	15	8,00	10,0